



A PREFEITURA MUNICIPAL DE FEIRA NOVA DO MARANHÃO

PROPOSTA

ITEM	DESCRIÇÃO DO OBJETO	QTD	MARCA/MODELO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
2	PNEU 215/75 R17.5	12	GOODRIDE CR266	R\$715,00	R\$8.580,00
6	PNEU 205/60R16	8	ROADKING ARGOS HP	R\$446,00	R\$3.568,00
11	PNEU 10.00-20 LISO	8	DURABLE DR942	R\$1.395,00	R\$11.160,00
12	PNEU 10.00-20 BORRACHUDO	8	DURABLE DR946	R\$1.700,00	R\$13.600,00
					R\$36.908,00

Validade da proposta: 60 dias;

Prazo e local para entrega: conforme edital;

Pagamento: conforme edital;

Da garantia: Para todos os fins de direito, declaramos que garantimos a qualidade dos objetos ofertados, na forma das especificações de conformidade com os termos dos respectivos fabricantes, contra eventuais defeitos ocultos e/ou de fabricação dos produtos, respeitada a legislação vigente e o Código de Defesa do Consumidor. Para pneus 05 anos, câmaras e protetores 03 anos.

Declaramos que na proposta já estão incluídas todas as despesas necessárias à execução do objeto desta licitação sem qualquer ônus para a prefeitura, tais como: fretes, tributos, encargos sociais e previdenciários. Declaramos que estamos de acordo com todos os requisitos exigidos no edital.

Os créditos pela execução contratual poderão ser efetuados para a conta abaixo relacionada: Conta corrente: 26.403-2 Ag. 0321-2 - BANCO DO BRASIL.

E-mail para contato: licitacao1@bransales.com.br

Chapecó/SC, 19 de fevereiro de 2021.

LUIZ AFONSO GONSALES

RG: 2.658.032 SSP-SC

CPF: 020.170.729-23